



Grupo móvil Rockster R1200D en la trituración de granito.

Smartcrush entrega su primer Rockster R1200 en la Comunidad de Madrid

La empresa madrileña Smartcrush, fabricante de plantas completas llave en mano de trituración y clasificación de áridos y minerales, propietaria de la marca Caldehusa e importadora de los equipos The Standart y REV, ha entregado recientemente su primera unidad de la marca austriaca Rockster, de la cual es también importadora y distribuidora para todo el territorio español.

Smartcrush nació hace unos años como continuación a la empresa Caldehusa, una compañía mundialmente conocida por el diseño, fabricación y comercialización de sus molinos impactores, así como otras unidades de trituración y



Una de las últimas marcas en entrar en el portfolio de Smartcrush ha sido la austriaca Rockster, fabricante de grupos móviles de trituración y clasificación, una compañía con varias décadas de historia y con una fuerte penetración tanto en España como en el mundo en general, estando presente en más de 50 países



Este robusto grupo móvil está formado por una tolva de 5 m³ de capacidad, un alimentador-precibador para la limpieza del 0-40 mm, que se evacúa por una cinta transportadora lateral de 650 mm de ancho, la machacadora de mandíbulas, el transportador principal y un overband sobre la cinta para la separación magnética de materiales férricos

El Rockster R1200D entregado en Madrid saliendo de la fábrica de Austria.

clasificación. Desde entonces, Smartcrush ha ido evolucionando como oficina técnica y al departamento comercial se han ido sumando otras marcas de prestigio, las cuales representa para España y Latinoamérica.

Una de las últimas marcas en entrar en el portfolio de Smartcrush ha sido la austriaca Rockster, fabricante de grupos móviles de trituración y clasificación, una compañía con varias décadas de historia y con una fuerte penetración tanto en España como en el mundo en general, estando presente en más de 50 países. Desde hace unos meses, este fabricante es representado en España por Smartcrush y se acaba de hacer efectiva la entrega de una primera unidad móvil en la Comunidad de Madrid, concretamente en una de las canteras de granito más reconocidas de esta céntrica comunidad.

EL GRUPO MÓVIL R1200D

La primera unidad comercializada por Smartcrush en España ha sido la R1200D, un grupo móvil sobre cadenas de 38,4 t de peso que monta una machacadora de mandíbulas con ajuste hidráulico, accionamiento hidrostático, boca de admisión de 1.200 x 680 mm, CSS entre 40 y 120 mm y producción de 230 t/h.

Este robusto grupo móvil está formado por una tolva de 5 m³ de capacidad, un alimentador-precibador para la limpieza del 0-40 mm, que se evacúa por una cinta transportadora lateral de 650 mm de ancho, la machacadora de mandíbulas, el transportador principal y un overband sobre la cinta para la separación magnética de materiales férricos.

Entre los aspectos más interesantes de este grupo móvil se encuentran la protección de sobrecarga a la machacadora, la carcasa del motor con aislamiento acústico, el sistema de supresión de polvo, el mando a distancia para control remoto o el controlador electrónico con pantalla táctil a color. Sin embargo, el aspecto más llamativo, por el que siempre se ha identificado a este fabricante austriaco, es su sistema Duplex, una opción que permite sustituir la machacadora de mandíbulas por un triturador de impactos y viceversa sobre el mismo grupo móvil. Así, con un grupo móvil y dos equipos de conminución, se puede trabajar todo tipo de granulometrías, naturalezas de piedra, residuos de todo tipo, etc.

Otra de las opciones más habituales de este equipo es el montaje sobre la cinta transportadora principal de 1.200 mm de ancho de una criba de un solo paño para la clasificación del material triturado. Normalmente se pone la malla a 40 mm para la obtención de una zahorra 0-40 mm de calidad y el rechazo se envía de nuevo, mediante un transportador en circuito cerrado, al equipo de conminución para su re trituración. Esta criba tiene unas medidas de 3.100 x 1.350 mm y una altura de descarga de 3,2 metros.

Un aspecto muy interesante de estas unidades automarchantes es el motor que incorporan. En este modelo concreto es un Caterpillar de 280 kW de potencia, Stage V, un motor adaptado a las nuevas exigencias de la economía sostenible, que permite la alimentación con combustibles sintéticos e incluso con otros combustibles alternativos de nueva generación

Cuando el grupo móvil Rockster R1200D trabaja con residuos de construcción y demolición, tiene también la opción de montar un clasificador neumático para eliminación por ejemplo de impropios, una opción que muy pocos fabricantes ofrecen en sus grupos móviles.

Un aspecto muy interesante de estas unidades automarchantes es el motor que incorporan. En este modelo concreto es un Caterpillar de 280 kW de potencia, Stage V, un motor adaptado a las nuevas exigencias de la economía sostenible, que permite la alimentación con combustibles sintéticos e incluso con otros combustibles alternativos de nueva generación.

En definitiva, se trata de un grupo móvil que consiente trabajar con cualquier tipo de roca, naturaleza y dureza, totalmente adaptado a la normativa sobre emisiones y ruidos, que por su diseño es capaz de trabajar con RCD, generando áridos reciclados, y por lo tanto ser un miembro activo de la economía circular, y motores adaptados a las nuevas exigencias de la Economía Sostenible.

LA GAMA ROCKSTER

Además del R1200D, la unidad de mayor tamaño de este fabricante austriaco, cuenta con varios equipos más, muchos de ellos con la capacidad de montar el sistema Duplex, una opción que permite al cliente final disponer de dos equipos de trituración en un único grupo móvil.

El modelo inmediatamente más pequeño es el R800, un equipo con una machacadora de boca 800 x 500 mm, que permite también la colocación de la criba sobre el transportador principal. Los grupos móviles Rockster con molino impactor son el R700, con boca de admisión de 710 x 650 mm; el R900, con boca de 900 x 720 mm; el R1000, con unas dimensiones de la boca de admisión de 960 x 720 mm; y el R1100, de boca 1.100 x 720 mm. Al igual que ocurría con las unidades con machacadora de mandíbulas, to-



Personal de Smartcrush y Rockster delante de varios equipos de la firma austriaca.

Rockster también fabrica una robusta línea de clasificación con cuatro modelos de precribas, tres modelos de cribas de dos paños, dos modelos de cribas con tres paños y dos modelos de trómeles de clasificación. La gama se completa con dos unidades de cintas transportadoras y 4 equipos para el apilado de las granulometrías

dos tiene la posibilidad de montar criba en el transportador de cabeza para la recirculación del rechazo.

Rockster también fabrica una robusta línea de clasificación con cuatro modelos de precribas, tres modelos de cribas de dos paños, dos modelos de cribas con tres paños y dos modelos de trómeles de clasificación. La gama se completa con dos unidades de cintas transportadoras y 4 equipos para el apilado de las granulometrías.

En definitiva, Smartcrush y Rockster aseguran en España una excelente compenetración a la hora de ayudar al cliente a obtener sus productos finales de calidad a un menor precio por tonelada producida.