

Hartl actualiza y amplía su línea de equipos de clasificación

El desarrollo en los últimos tiempos de los equipos móviles de clasificación ha obligado a la firma austriaca Hartl a diseñar y fabricar una nueva línea

móvil de trituración mucho más moderna, completa y fiable, similar a los grupos móviles de trituración con que cuenta actualmente.

Hartl ha sido hasta la fecha una de las firmas fabricantes de grupos móviles con más solera en el sector de las canteras, graveras y plantas de reciclaje de RCD. Sus equipos de conminución tanto con molino impactor como con machacadora de mandíbulas han estado siempre en vanguardia de la tecnología e incluso del diseño. Sin embargo, dicha serie era complementada con unos equipos móviles de cribado que, con unas prestaciones buenas, no se encontraban al mismo nivel que los de reducción de materiales.

La penetración de los grupos de clasificación Hartl no ha sido tan importante como los de trituración. Ni en la zona centro de Europa, donde Hartl tiene

sus cuotas de mercado más fuertes, ni en países como España, donde la introducción de estos equipos no ha sido destacable. De hecho, en muchas ocasiones estos equipos han presentado ciertas deficiencias que no han permitido una producción óptima en las explotaciones. Sin embargo, consciente la firma austriaca del segundo escalón que ocupaban sus equipos de clasificación, comenzó hace unos meses a desarrollar una línea completa que sustituyera a la presente. Recientemente ha sido lanzada la nueva línea de grupos móviles sobre cadenas de clasificación con tres modelos y una unidad más para el precribado-cribado primario de materiales.

"Estos equipos son totalmente diferentes en el concepto y el diseño a los anteriores", explican los ingenieros de Hartl. Estas afirmaciones son confirmadas por los clientes que ya cuentan con estas primeras unidades trabajando en España. Así, con estos nuevos equipos, Hartl se convierte en proveedor único de equipos de primera línea tanto de trituración como de cribado.

El modelo más grande de clasificación recientemente lanzado por Hartl ha sido el HCS 5515 y la versión HCS 5515V. El modelo se encuentra forma-



Figura 1.- Los nuevos grupos móviles de clasificación Hartl permiten la separación con cualquier tipo de material.

do por una tolva con parrilla de 8 metros cúbicos y barros que permiten el primer corte entre los 100 y 150 milímetros. La diferencia entre la versión 5515 y la 5515V se encuentra en la parrilla de precibado; mientras que el 5515 monta una parrilla estática, el 5515V tiene una parrilla de precibado vibrante que alcanza ángulos entre 0 y 15°.

El material, una vez que se ha pasado por la criba, es enviado mediante una cinta transportadora de 1.200 milímetros de ancho y accionamiento hidráulico hasta una criba de accionamiento igualmente hidráulico de dos paños con superficie cribante de 5.500 x 1.500 milímetros en el paño superior y de 5.190 x 1.200 milímetros en el paño inferior. Su capacidad de producción alcanza las 400 t/h y la inclinación de la criba se puede fijar a 20, 22, 24, 26 y 30 grados.

Una vez el material se ha cortado según las granulometrías deseadas es evacuado mediante tres cintas transportadoras. La cinta transportadora de cola es la que evacua el pasante de los dos paños. Tiene un ancho de 1.200 milímetros, un ángulo de trabajo de 23 a 26° y un accionamiento hidráulico. Las cintas transportadoras laterales, una a cada costado, tienen un ancho de 800 milímetros, una altura de descarga de 4,53 metros y un ángulo de trabajo de 20°.

Todo el equipo se encuentra accionado por un motor Deutz diesel de 4 cilindros en línea de 75 kW de potencia a 2.200 r/min. Las dimensiones totales de trabajo del HSC 5515 y HSC 5515 V son de 18,24 x 1,2 x 3,8 metros y sus dimensiones de transporte de 17,7 x 3 x 3,4 metros.



Figura 2.- La gestión de los RCD es otro de los campos donde los grupos móviles Hartl están teniendo un notable éxito.

El modelo más pequeño es el HCS 3715 y su diseño es similar al anterior, pero con unas dimensiones más reducidas para alcanzar una producción máxima de 300 t/h. El precibador es de tipo fijo y la tolva disminuye su tamaño hasta 7 metros cúbicos. La criba, también de dos paños, es el modelo 37/15, siendo las dimensiones útiles de cribado 3.600 x 1.500 milímetros. Las cintas de cola y laterales también son de menor tamaño, alcanzando un ancho la primera de 1.050 milímetros y de 650 mm las segundas.

Este modelo es accionado por un motor diesel Deutz de cuatro cilindros en línea con una potencia de 75 kW a 2.000 r/min. El peso total del equipo es de 25.000 kilogramos y las dimensiones de transporte de 12,8 x 3 x 3,2 metros.

El tratamiento de materiales de gran tamaño antes de su trituración en canteras y graveras, así como la gestión de residuos de construcción y demolición en plantas de valorización, ha hecho que todas las firmas de grupos móviles desarrollen unidades de cribado mucho más robustas para el clasificado de granulometrías de mayor tamaño. Hartl, empresa siempre a la cabeza en grupos móviles sobre cadenas, también ha sacado al mercado este clasificador primario conocido como HCS Grizzly.

El HCS Grizzly es un consistente equipo de clasificación formado por una tolva de 5 metros cúbicos, que cuenta con un grizzly de dimensiones útiles de bandeja de 870 x 3.300 milímetros y con un alimentador de table-ro metálico de dimensiones entre ejes

GRUPOS MÓVILES DE CLASIFICACIÓN HARTL

Modelo	Capacidad tolva (m³)	Dimensiones criba (mm)	Producción t/h	Peso (t)	Potencia (kW)
HCS 5515	8	5.500 x 1.500	400		75
HCS 5515 V	8	5.500 x 1.500	400		75
HCS 3715	7	3.600 x 1.500	300	25	75
HCS Grizzly	5	3.650 x 1.500		29	74



Figura 3.- El modelo HCS 3715 es la unidad más pequeña fabricada actualmente por Hartl.

de tambores de 1.200 x 3.300 milímetros. También incorpora una criba vibrante de 3.650 x 1.500 milímetros en la bandeja superior y de 3.533 x

1.500 milímetros en la inferior que corta el material en tres granulometrías diferentes, y las tres cintas transportadoras, una de cola y dos latera-

les para la evacuación de los materiales. La banda transportadora de cola es la que evacua el rechazo de toda la criba y es accionada por un motor hidráulico de 800 cm³ de caudal, mientras que las laterales son accionadas por motores hidráulicos de 500 cm³ de caudal.

Todo el equipo se encuentra accionado por un motor Caterpillar 3054C turbo de cuatro cilindros y potencia de 74 kW a 2.200 r/min, siendo el peso total del equipo de 29 toneladas, y las dimensiones de trabajo de 13 x 14,3 x 4,3 metros. Para el transporte, estas dimensiones se reducen a 12,6 x 3 x 3,2 metros.

Con estos nuevos diseños, Hartl completa una gama de equipos que cuenta con una importante penetración en el mercado español. De hecho, más de 150 equipos Hartl, comercializados por la empresa Calderería de Humanes, se encuentran trabajando ya en España.



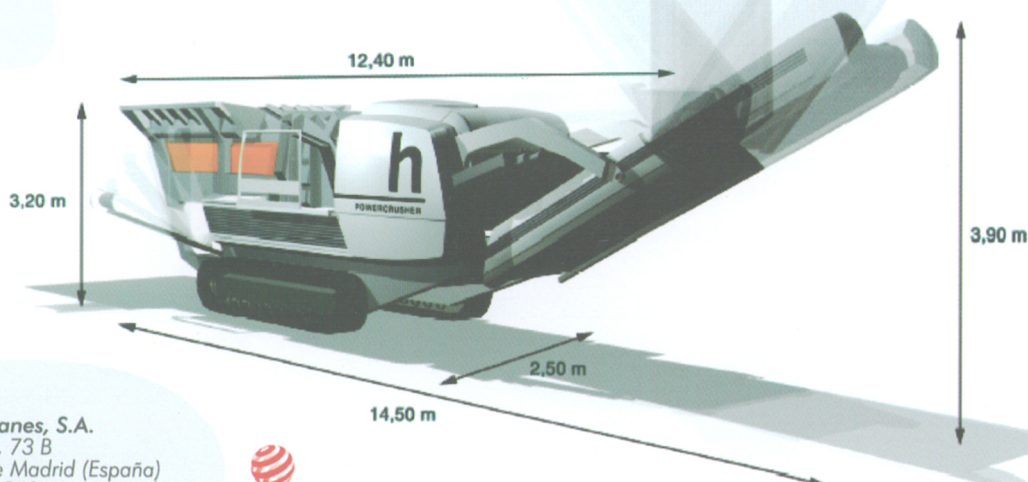
Especialistas en instalaciones y maquinaria para canteras, graveras, minería, hormigonado, demolición y reciclado

hartl
POWERCRUSHER

Le presentamos...

LA SOLUCIÓN

HARTL PC-1375I



Calderería de Humanes, S.A.
Avda. de la Industria, 73 B
E28970 Humanes de Madrid (España)
Tel.: (+34) 916 856 340
Fax: (+34) 916 907 599
caldehusa@caldehusa.com



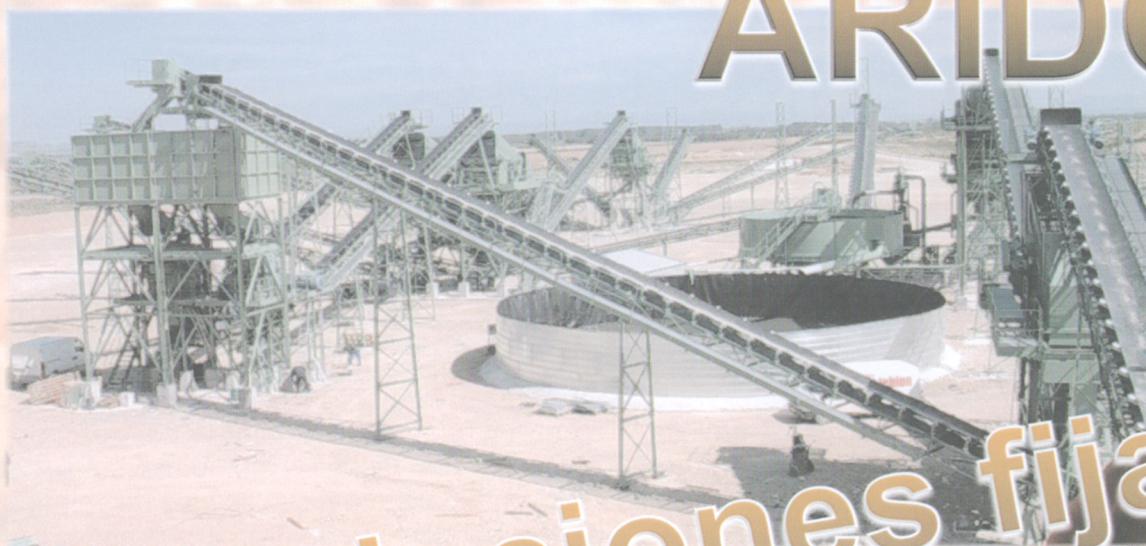
reddot design award
winner 2003

www.caldehusa.com



leblan

ARIDOS



Instalaciones fijas



Instalaciones móviles



La Puebla de Alfindén 50171, Zaragoza, España
Tel: 976 107129 Fax: 976 107206 E-mail: leblansl@leblan.com
Apto. 26 La Puebla de Alfindén
<http://www.leblan.com>

SMOPYC
2005